

# Avis 09-A-21 du 24 juin 2009

relatif à la situation de la concurrence sur les marchés des carburants dans les départements d'outre-mer

Posted on: &nbsp; 29 juin 2009 | Secteur :

**ENERGIE / ENVIRONNEMENT**

**GRANDE CONSOMMATION**

**OUTRE-MER**

**TRANSPORTS**

---

## Présentation de l'avis

### Informations sur l'avis

**Origine de la saisine**

Secrétaire d'Etat à l'Outre-mer

**Dispositif(s)**

se référer à l'avis

---

## Lire

le texte intégral de l'avis

929.16 Ko

le communiqué de presse